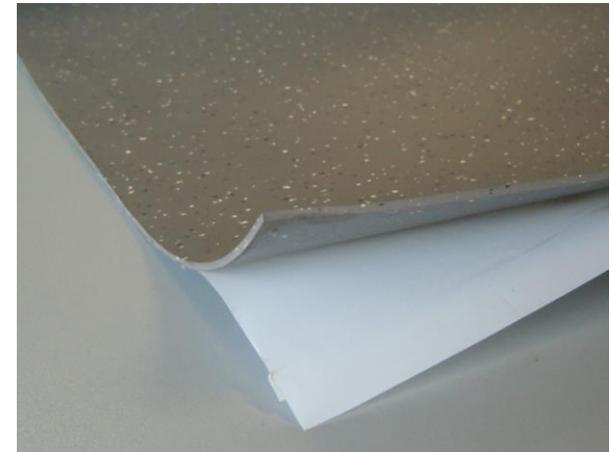


Mercato: **Mezzi di Trasporto**
Oggetto: **Pavimenti in Gomma pre-adesivati**
Procedura di posa

Sommario

1. Condizioni pre-posa.
2. Preparazione delle superfici.
3. Posa del pavimento in gomma.
4. Finitura.
5. Attrezzi ed utensili.



1. Condizioni pre-posa.

- a) I rotoli devono essere mantenuti a stock ad una temperatura da 15 à 30°C, umidità da 30 à 70% evitando ogni contatto con l'acqua.

E' consigliato controllare le condizioni di stoccaggio con l'ausilio d'un termoigrografo posizionato nei locali ove presenti i rotoli di gomma.

- b) I rotoli devono essere condizionati ad una temperatura minima di 18°C almeno 48h prima della posa.

Prestare attenzione alle condizioni climatiche; in presenza di temperature esterne negative si potrebbe rendere necessario un superiore periodo di condizionamento pre-posa.

1. Condizioni pre-posa.

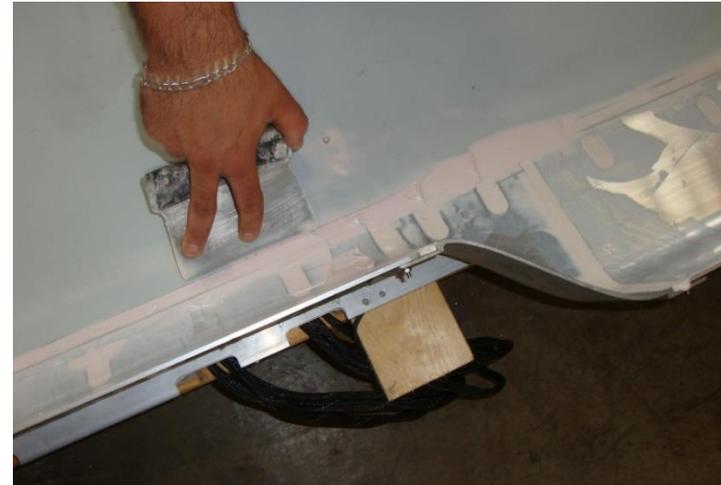
- c) La carrozza deve essere condizionata fra 18°C et 30°C per almeno 24 h pre-posa e 24 h post-posa; stessa condizioni di temperatura da rispettare durante la posa.
- d) E' consigliato controllare le condizioni climatiche con l'ausilio di un termoigrografo posizionato all'interno della carrozza.
- e) Durante la posa è consigliato mantenere un tasso di umidità assoluta nella carrozza inferiore a 75%.

2. Preparazione della superficie.

- I. Livellare le zone non uniformi (raccordi sottofondo, testa delle viti,...) con un mastice poliestere.

- II. Levigare il mastice.

Ripetete questa operazione fino ad ottenere un supporto perfettamente liscio.



2. Preparazione della superficie.

III. Pulire il supporto (aspirazione e sgrassatura)



2. Preparazione della superficie.

IV. Controllare lo stato della superficie secondo norma ISO 8502-3.

Valori richiesti

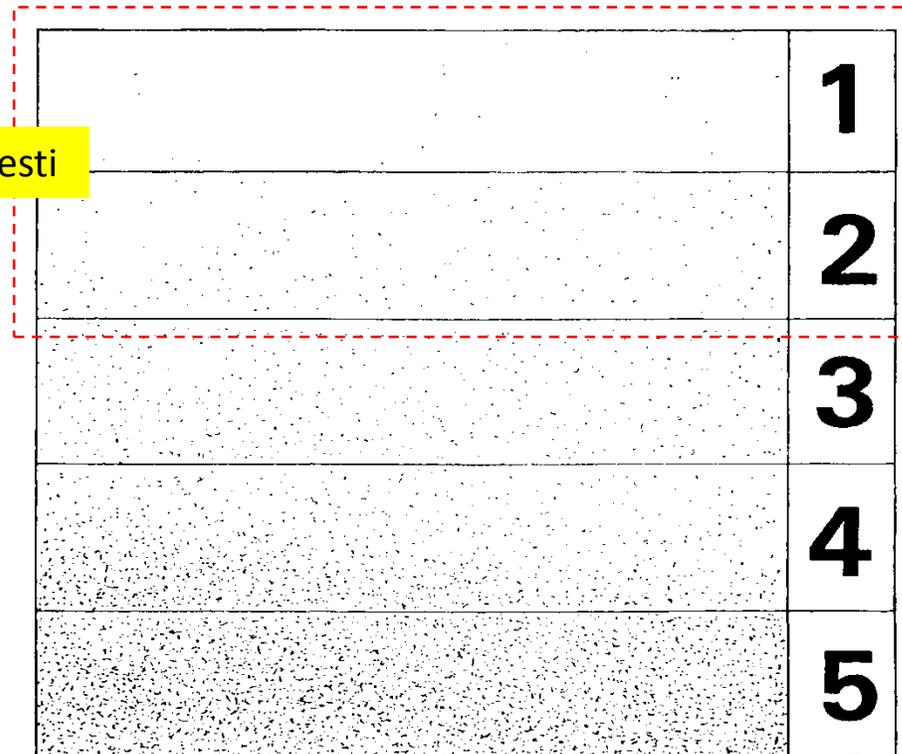


Figure 1 - Références visuelles correspondant aux catégories de quantité de poussière 1, 2, 3, 4 et 5

3. Posa del pavimento.

a) Posizionare i rotoli senza levare il film protettivo.

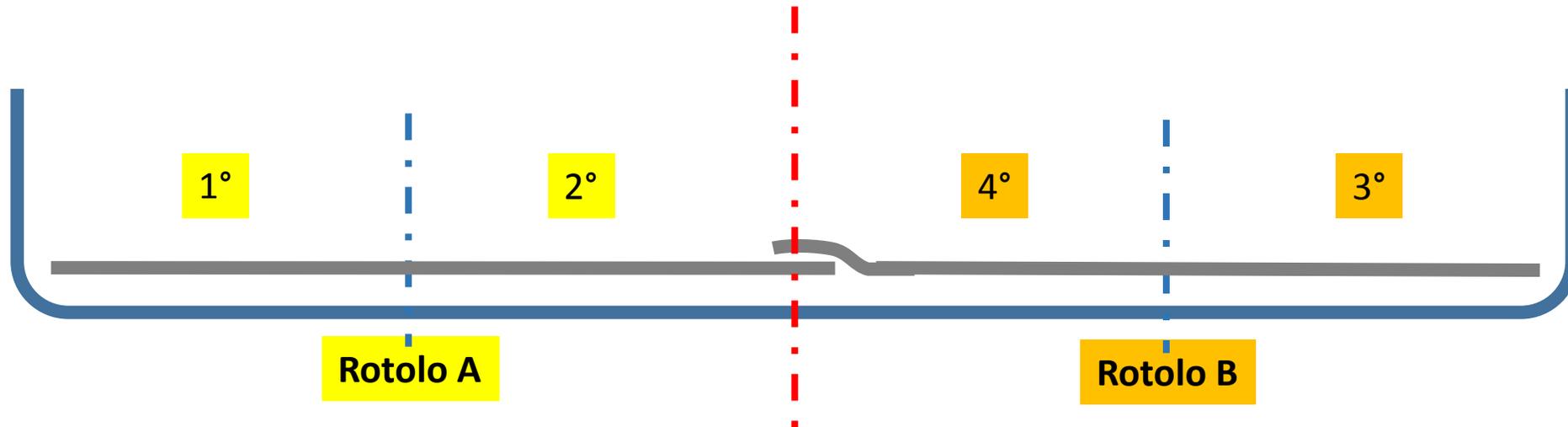


b) Tagliare il pavimento nelle dimensioni necessarie.



3. Posa del pavimento.

c) Posizionamento dei rotoli e Fasi di posa.



3. Posa del pavimento.

d) Fase di posa.

Parte 1° - rotolo A.

Tagliare il film protettivo sulla metà del rotolo.

Togliere il film di protezione.



3. Posa del pavimento.

e) Fase di posa.

Parte 1° - rotolo A.

Appoggiare sul sottofondo il pavimento senza esercitare pressione al fine di poterlo riposizionare facilmente in caso di necessità.

Quando il pavimento è perfettamente in posizione, applicate una pressione superficiale aiutandovi con una pianella di sughero.



3. Posa del pavimento.

f) Fase di posa.

Parte 2° - rotolo A.

Come precedenti « d » + « e ».

Quando il pavimento è perfettamente in posizione, applicate una pressione superficiale aiutandovi con una pianella di sughero.



3. Posa del pavimento.

g) Fase di posa.

Parte 3° - rotolo B.
Come precedente.



3. Posa del pavimento.

h) Fase di posa.

Parte 3° - rotolo B.

Quando il pavimento è perfettamente in posizione, applicate una pressione superficiale aiutandovi con una pianella di sughero.



3. Posa del pavimento.

i) Fase di posa.

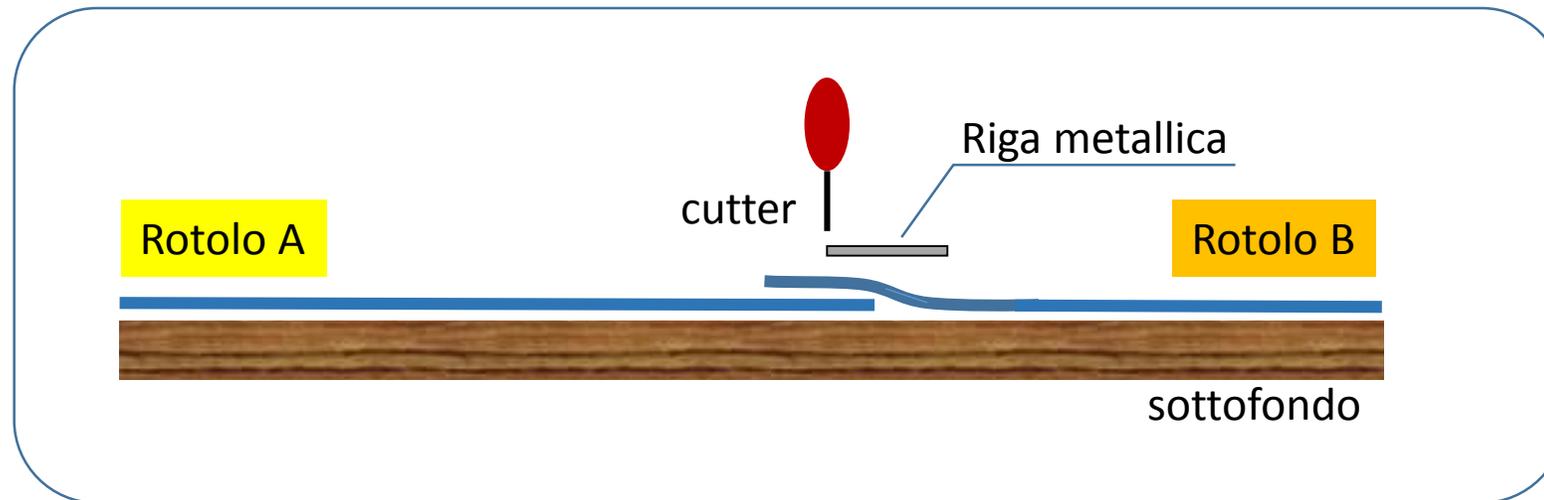
Parte 4° - rotolo B.

Quando il pavimento è perfettamente in posizione, applicate una pressione superficiale aiutandovi con una pianella di sughero.



3. Posa del pavimento.

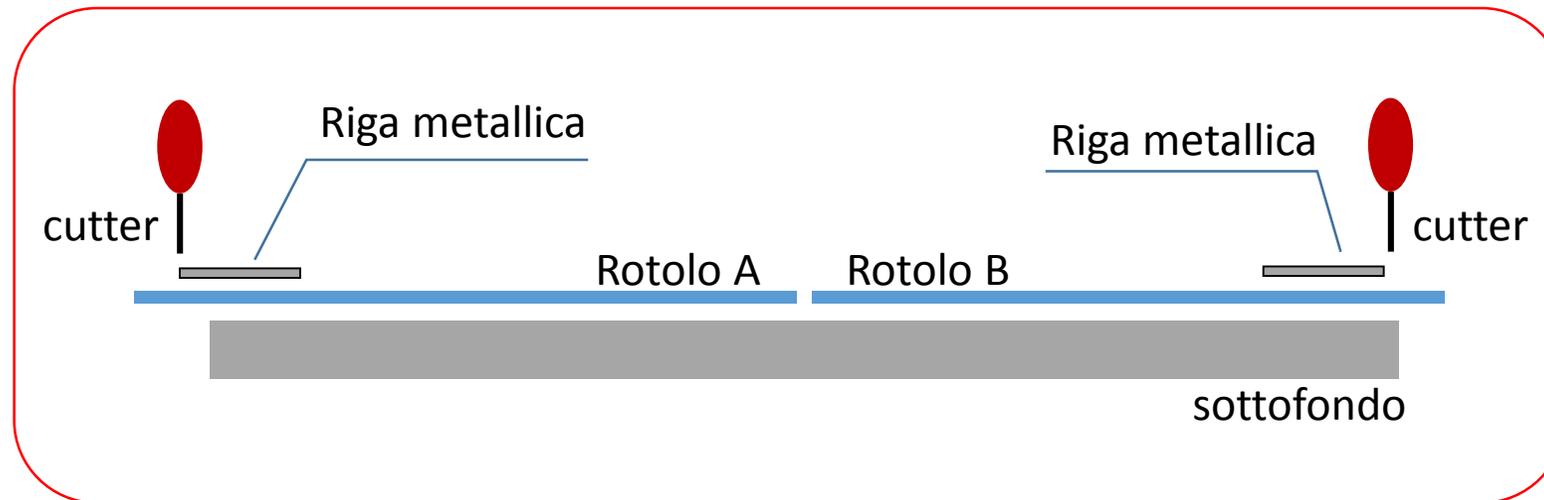
- j) Realizzazione del **doppio taglio**, raccomandato (*)



(*) Questo metodo è raccomandato in quanto il processo di accoppiamento <pavimento in gomma/film adesivo> può presentare delle imperfezioni nei bordi dei rotoli.

3. Posa del pavimento.

k) Realizzazione **bordo/bordo** (**)



()** Questo metodo può essere utilizzato se preventivamente ci si è assicurati della qualità dei bordi dei 2 rotoli prima della operazione di posa stessa. Vedere nota (*) nella pagina precedente.

3. Posa del pavimento.

l) Sovrapposizione del rotolo.



3. Posa del pavimento.

- m) Posizionare un nastro adesivo a cavallo dei due rotoli per prevenire ogni movimento accidentale.



3. Posa del pavimento.

- n) Tracciare l'asse previsto per il taglio assicurandosi che la sua verticale prenda entrambi i rotoli.



3. Posa del pavimento.

- o) Posizionare la riga metallica sul segno del filo e tagliare.



3. Posa del pavimento.

- p) Recuperare le cimose tagliate.



3. Finitura.

I. Fresatura del giunto.



3. Finitura.

II. Preparazione per sigillatura a freddo.



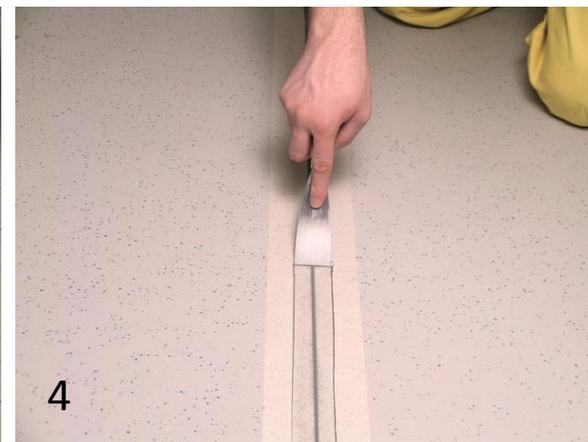
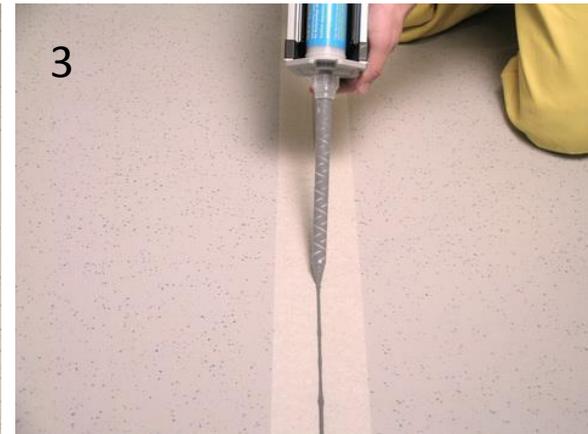
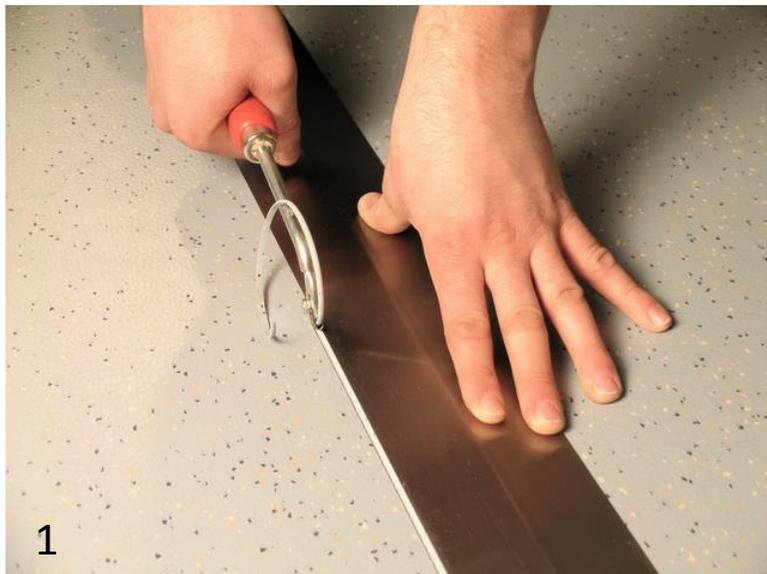
3. Finitura.

III. Sigillatura a freddo.



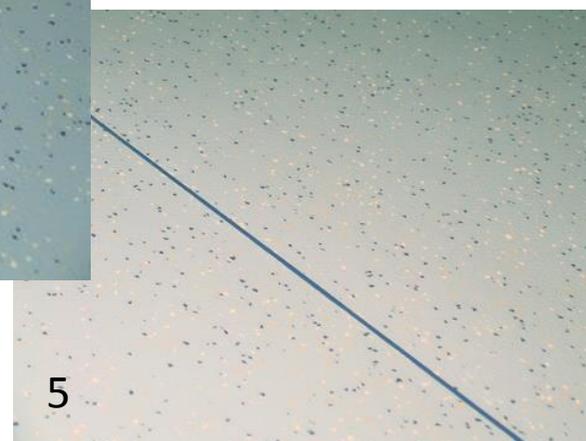
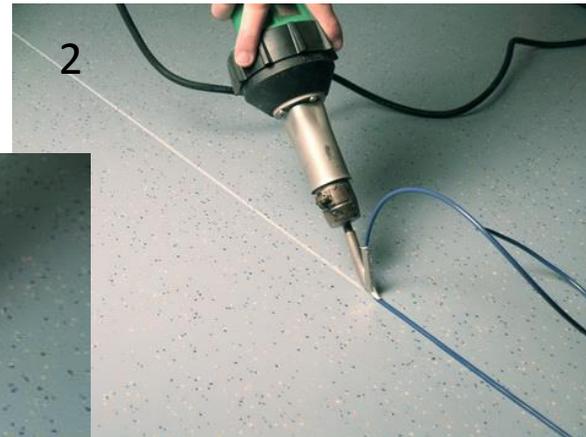
4. Finitura.

Realizzazione del giunto a freddo



4. Finitura.

**Realizzazione del
giunto a caldo**



5. Attrezzi e Utensili.



Martello



Filo per battitura e metro



Scanalatore



Coltelli



Pianella sughero



Pistola per cartucce



Protezioni scarpe + nastro



Coltello mezzaluna e saldatore

5. Attrezzi e Utensili.



Spatole



Levigatrici



Rullo

Artigo Spa

Headquarters

Loc. Carpeneto
17014 Cairo Montenotte (SV) ITALY
Tel: +39 019509011
Fax: +39 019505513

Sales office

Via Cascina Vione 3
20080 Basiglio (Mi) Italy
Tel: +39 0290786415
Fax: +39 0290786449

Mondo Luxembourg S.A.

Rue de l'Industrie
L-3895 Foetz, LUXEMBOURG
Tel. +352 574457.304
Fax +352 557693

www.artigo-transport.com